

**C INŠTALACIJE**  
**III. TEHNOLOGIJA BARA**

SPLOŠNE OPOMBE

Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja Delavnica d.o.o. ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

**A: Material:**

vsi elementi, ki so v spodnjem opisu morajo primerni za uporabo v profesionalnih kuhinjah ter iz kvalitetnih materialov primerne kvalitete za živilsko in prehrabene namene;

- material mora ustrezati zakonu o zdravstveni ustreznosti živil in izdelkov in snovi, ki prihajajo v stik z živili UL RS št. 52 z dne 13.6.2000

ter dopolnitvami tega zakona in ostalimi pravilniki, priporočili oz. kot npr.: tip AISI 304

Scotch Brite oz. 1.4301 ali enakovredno in boljše;

- dobavitelj opreme mora predložiti ustrezna dokazila o sestavi ter izvoru materiala;

- material mora omogočati vsakodnevno redno čiščenje s tekočo vodo in primerni čistili in občasno dezinfekcijo;

- na mestih mehanske obdelave (varjenje, brušenje) mora biti uporabljen material z enakimi lastnostmi kot osnovni materiali;

- dobavitelj opreme mora predati tudi ustrezna navodila in seznam primerni čistilnih sredstev;

**B: Opombe za ponudnike opreme in izbranega dobavitelja opreme:**

Navodila za pripravo ponudbe in obveznosti ponudnika in dobavitelja tehnološke opreme:

Upoštevati je potrebno zahteve iz splošnega dela razpisne dokumentacije.

Načrt tehnološke opreme je pripravljen za fazo PZI in je primeren za zbiranje ponudb.

Vsa oprema, ki jo ponudniki ponudijo v ponudbi mora biti nova, zapakirana v originalni embalaži, razen če je predpisano drugače, ter skladno s splošni zahtevami razpisne dokumentacije.

Inox nevtralni, ogrevani in hlajeni elementi:

Vse elemente izdelane iz inox-a je potrebno ozemljiti, kar izvede izvajalec električnih del. Prav tako je dolžan izvesti končne meritve upornosti.

Pri vseh sanitarnih umivalnikih za roke je potrebno namestiti sanitarni pribor za umivanje rok: tekoče milo, papirnate brisače in koš za smeti.

Zaradi vnosa so lahko elementi večji od npr. tovarnega dvigala ali širši od vhodnih vrata izdelani iz več segmentov. Te elemente je potrebno pri montaži sestaviti z vijačenjem, vmesnim tesnjenjem ali varjenjem. Točna izvedba je definirana v popisu..

Pri delovnih pultih priporočamo varjenje delovne površine, ter primerno finalno mehansko obdelavo, ki mesto varjenja približa končni obdelavi ostale delovne površine. Minimalna debelina pločevine uporabljena za delovne površine je 1,25 mm

Minimalna debelina nerjaveče pločevine, ki jo je dovoljeno uporabiti pri inox delovnih pultih, omaricah, policah oz. pri ostali opremi ... je 1,0 mm.

Pri vseh elementih izdelanih po meri mora na vidnem mestu pritrjena nalepka z imenom proizvajalca; serijsko številko; oznako pozicije iz popisa tehnološke opreme; nalepka mora biti primerne kvalitete ter mora omogočati opisani način čiščenja; na vseh elementih, kjer je to potrebno mora biti nameščena nalepka s standardno oznako CE

Sifoni, talne rešetke in nape

Vgradnjo in montažo sifonov, talnih rešetk, zaključnih ventilov in enoročnih mešalnih pip montiranih iz stene izvrši izvajalec strojnih inštalacij.

Nape, prezračevalne rešetke dobavi, montira in priključi izvajalec strojnih inštalacij.

V območju kuhinje je dovoljena vgradnja samo talnih rešetk izdelanih v kompletu iz nerjavne pločevine velikost kot je definirano v načrtu in popisu tehnološke opreme. Talne rešetke morajo biti izdelane s protismradno zaporo, inox košar za lovljenje in lažje čiščenje bazena talne rešetke.

Električni priključki:

Vse priključke za tehnološko opremo je potrebno ustrezno zaključiti z vtičnico, priključno dozo ali stikalom. Vsa dela do zaključnih elementov izvede izvajalec elektro inštalacij.

Interier:

Vse elemente, ki so vezani na izdelavo delov interiera je potrebno pred izdelavo uskladiti z načrtom arhitekture in notranje opreme (načrt PZI) in vodjem projekta.

Razno:

V popisu tehnološke opreme ni upoštevano: oprema sanitarij in garderob, pisarne, čistilno orodje, računalniška oprema- blagajna; sistem ozvočenja...

Navodila za pripravo ponudbe in obveznosti ponudnika in pogodbenega dobavitelja tehnološke opreme:

Ponudnik mora v svoji ponudbi vključiti opremo, ki je nova in neuporabljena, zapakirana v originalni embalaži oz. ustrezno zaščitena med transportom.

drugih posegov na dobavljeni oprémi (stroški dela, prevoza, materiala in morebitni drugi stroški), ki jih je potrebno izvajati, da se zagotovi brezhibno tehnično delovanje dobavljene opreme ali jih zahteva proizvajalec te opreme.

Izbrani dobavitelj tehnološke opreme kuhinje je dolžan pregledati načrt tehnološke opreme in podati morebitne pisne pripombe skladno z razpisnimi pogoji in pogodbo.

V ponudbi mora biti zajeto min spodaj našteje zahteve in zahteve podane v splošnega dela razpisne dokumentacije:

- dostava in montaža;
- izdelava kompletne dokumentacije s projektom PID in navodili v slovenskem jeziku originalnimi izjavami CE in ustrezno opremljenimi prevodi ter originalnimi navodili;
- v ponudbi mora biti upoštevano šolanje oseb, ki bo stroje uporabljalo min. 4 urno šolanje;
- prav tako mora biti upoštevana tudi 16 urno šolanje oseb, ki bodo skrbeli za vzdrževanja stroja in manjših popravil;
- za stroje mora veljati min. garancijska doba veljavna s splošnimi garancijskimi pogoji oz. s pogoji definiranimi v razpisnih pogojih.
- za garancijsko dobo mora dobavitelj brezplačno opraviti dela in dobaviti rezervne dele;
- za vso opremo za katero ni naveden primer proizvajalca oz. tip ali enakovredno se izdeluje po meri in mora ustrezati v vseh navedenih tehničnih lastnostih;
- v ponudbi je potrebno upoštevati: priključitev; testiranje in grobo očiščenje opreme brez odstranitve zaščitne folije na delovnih površinah (vse ostalo odstrani dobavitelj opreme).
- vso opremo mora dobavitelj opreme ustrezno ozemljiti. Meritve izvede izvajalec elektro del.
- po končani montaži se izvede skupen pregled opreme in testiranje opreme. Po končanem testiranju in pregledu je potrebno izdelati zapisnik pregleda, ki ga potrdi dobavitelj opreme, nadzorni projektant in uporabnik oz. investitor.

Dobavitelj tehnološke opreme kuhinje je dolžan pregledati načrt tehnološke opreme in podati morebitne pisne pripombe skladno z razpisnimi pogoji in pogodbo.

Popravek načrta tehnološke opreme mora biti izveden v obliki skladno z zakonom in potrjen s strani pooblaščenega projekta tehnološke opreme IZS.

Projekt PZI je dolžan predložiti investitorju ter projektantom elektro in strojnih inštalacij in arhitektu.

C. Vse opisane dimenzije, vrednosti pri dolžinah, močeh, temperaturah (in vseh ostalih podanih vrednostih) ponujene opreme morajo ustrezati območjem, ki so predpisani v popisu oz. v primeru, da ni predpisano območje lahko odstopajo za vrednosti, ki so napisane v nadaljevanju:

- dimenzije aparatov= 15%
- moči črpalk in motorjev= 15% navzdol (ob doseganju ostalih zahtev), 5% navzgor
- vrednost pretokov= 5% navzdol, 15% navzgor
- debelina pločevine= 5% navzdol, 15% navzgor
- poraba= 15% navzdol (ob doseganju ostalih zahtev), 5%navzgor
- ostale vrednosti= 5%

Pri vseh navedbah dimenzij in vrednosti z opombo ca. so dovoljenja odstopanja max. 5%.

A- RECEPCIJA	0,00
B- Mini SKLADIŠČE	0,00
C-ČISTILA	0,00
D-TOČILNI PULT	0,00
AŽ- PRIPRAVA , MONTAŽA, NEPREDVIDENA DELA	0,00
<b>SKUPAJ TEHNOLOGIJA BARA</b>	<b>0,00</b>

#### A- RECEPCIJA

a1	Oprema recepcije	kpl	0,00	0,00
	Opomba			
	V popisu tehnološke opreme je pozicija omenjena samo zaradi tehnološkega postopka.			

Oprema ni del popisa tehnološke opreme in je zato ponudnik tehnološke opreme ne ponuja.  
Oprema je opisana v načrtu arhitekture in opreme.

#### B- SKLADIŠČE

b1	Inox regal za odlaganje na kolesih z zavoro;	kos	1,00	0,00
	- pri izdelavi inox regalov je potrebno upoštevati opombe za material opombe A;			
	Namen:			
	- namen inox regalov je shranjevanje in trajno odlaganje pakiranih živila ali pijač;			
	SPLOŠNE ZAHTEVE:			

- vse police za posameznih regalih morajo biti prestavljive brez uporabe orodja in jih lahko izvede sam uporabnik oz. osebje kuhinje med vsakodnevnim delom;
- minimalna nosilnost posamezne police mora biti 150 kg/meter posamezne police in min. 600 kg/tm regala;
- v primeru, da so regali postavljeni eden zraven drugega se lahko na stikih uporabljajo enojni stojni elementi za zagotavljanja večje stabilnosti;

#### KONSTRUKCIJA:

- nosilni stojni elementi naj bodo izdelana iz inox profilov min. 30x30x2 mm; ter naj bodo zvarjeni v obliki črke O;
- nosilni stojni elementi morajo biti izdelani brez odprtih oz. luknje;
- zgoraj morajo biti zaprt z varjenim inox pokrovom;
- spodaj morajo biti opremljeni s plastično nastavljivo nogico; višina se lahko nastavlja brez uporabe orodja;
- na hrbtni strani mora biti na vsakem stojnem elementu predvidena matica za pritrjevanje križne povezave za povečanje stabilnosti;
- križna povezava naj bo izdelana iz inox profila min. 30x3 mm;
- osnovne dimenzije stojnega elementa 500x40x1900 mm
- regali naj omogočajo fiksno sestavljanje med posameznimi elementi z dodatnimi U profili in vijačno zvezo;

#### POLICA:

- police naj bodo izdelane iz nerjaveče pločevine debeline min. 1,5 mm s primernimi U ojačitvami, za zagotavljanja nosilnosti;
- nosilci za polico in montažo na stojne elemente morajo biti zvarjeni na polico;
- police morajo biti obvezno izdelane s prekritimi robovi, ki preprečuje poškodbe pri delu ter izdelana na način, ki preprečuje nabiranje vode in umazanije;
- dimenzije police ca. 720x320x40 mm; v kompletu 5x polica

#### KOLESA:

- voziček naj bo opremljen s 4 vrtljivimi kolesi (2 kom naj bosta opremljena z zavoro) in dodatnimi 2 kolesoma, ki sta fiksna in sta namenjena boljši stabilizaciji vožnje);

- koles naj bodo min. premera 150 mm; izdelana s nerjavečega jekla; elastično tekalno površino, ki ne pušča sledi na keramiki ali umetni masi;
  - kolesa so zaprtega tipa brez potrebe mazanja kotalnega ležaja in primerna za pranje z aparatom s paro na visok pritisk;
  - kolesa morajo biti primerna za največje statične obremenitve;
- ca. 800x400x1900 mm

b2	<p>Hladilnik za shranjevanje izvedba za profesionalne kuhinje;</p> <p>- kapaciteta neto min 580 L</p> <p>Konstrukcija:</p> <p>- notranjost izdelana izdelana iz litega polistirola; zunanost izdelana iz nerjaveče pločevine</p> <p>- krilna vrata; desno odpiranje; možnost zamenjave odpiranja brez dokupa opreme oz. servisa;</p> <p>- zamenljiva tesnilna guma;</p> <p>- vgrajena izolacija debeline min. 40; izdelana iz PU izolacije brez uporabe CFC plinov;</p> <p>- samozaporna vrata;</p> <p>Opis hladilnega sistema:</p> <p>- enojna digitalna komandna plošča in pokazatelj temperature;</p> <p>- možnost nastavitve temperature od +1 do +15°C;</p> <p>- ključavnica za zapiranje vrat;</p> <p>- ventilacijsko izvedeno hlajenje;</p> <p>- vgrajen hladilni agregat v zadnjem delu hladilnika;</p> <p>- dovoljena uporaba zakonsko dovoljenih hladilnih plinov kot npr.: R600a</p> <p>Dodatna oprema:</p> <p>- min. 5kom žičnatih polic z izvedenim robom, ki preprečuje nenamerni izvlek police;</p> <p>ca.: 750x750x1864 mm</p> <p>- kot npr.: Liebherr GKV 5760 ali enakovredno;</p>	kos	2,00	0,00
----	--	-----	------	------

## C-ČISTILA

c1	<p>Omara za čistila</p> <p>Opomba</p> <p>V popisu tehnološke opreme je pozicija omenjena samo zaradi tehnološkega postopka.</p>	kpl	0,00	0,00
----	---	-----	------	------

Oprema ni del popisa tehnološke opreme in je zato ponudnik tehnološke opreme ne ponuja.

Oprema je opisana v načrtu opreme oz. je že del obstoječega Kulturnega Centra Vrhnika.

#### D-TOČILNI PULT

d1	Ledomat - priprava ca 20 g kock ledu;  - stikalo za vklop in izklop na sprednji strani;  - dnevna kapaciteta min 22 kg pri temperaturi vode 10°C in temperaturi zraka 21°C; - zračno hlajen agregat; izveden zračni filter pred agregatom; - možnost vgradnje pod delovni pult; - sistem za preprečevanje onesnaženja vode za pripravo ledu; - možnost hitre odstranitve sistema za brizganje vode; - sistem proti nabiranju vodnega kamna; - v kompletu pribor za zajemanje ledu z držalom; - možnost vgradnje vrečk za higienizacijo prostora za led- vgrajena držala; - pripravljeno za montažo direktno na polico v točilni pult; - s sprednje strani bo ledomat zaprt z interierskimi krilnimi vrati; na maski je potrebno izvesti perforacijo zaradi zračenja ledomata; ca 390x590x643 mm  - kot npr.: Scotsman AC 46 ali enakovredno;	kos	1,00	0,00
d2	Inox nevtralni retro pult Splošen opis: - v celoti izdelano iz materiala opisanega pod opombo A;  - spodnji del prilagojen za postavitvev na samostojne regulacijske noge ; v kompletu retro pulta inox dekorativni cokel višine 15 cm; - zavihek ob steni min. h=50 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno obloge stene in usklajeno z načrtom interiera oz. nadgradnjo nad retro pultom;	kos	1,00	0,00

- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min.  $r=10$  mm
- konstrukcija izdelana iz cevi 40x40x2 mm ali profilirane pločevine;

Opis delovne površine (iz leve strani):

- zavihek ob steni usklajen z načrtom interiera; prilagojeno izvedbi obloge na steni;
- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min.  $r=10$  mm

- celotna delovna površina izdelana ravno brez prelivnega roba razen v delu korita, kjer se površina okoli korita na levi strani ca 400 mm poglobi za ca 5 mm in na desni v širini ca 50 mm ravnotako za ca 5 mm;

- delovna površina izdelana s prelivnim robom; za osnovo se lahko uporabi npr: vezano ploščo ali HPL material debeline min 12 mm; s sprednjega vidnega roba se izvede površina navidezne debeline min 40 mm; celotna površina se lahko izdelano samo iz inox pločevine s spodnjimi U ojačitvami in vmesno gumi zvočno izolacijo;

- popolnoma uvarjeno korito velikosti 400x400x250 mm; dobavljeno v kompletu s priklonim materialom; sifonom;

- delovna površina izdelana v enem kosu velikosti 3380x700x40 mm

- v kompletu enoročna mešalna baterija primerna za uporabo tudi košar pomivalnega stroja; kot npr: KWC tip 10.501.003.736 ali enakovredno;

- v delu pod kavnim aparatom izvedena odprtina za izvedbo priključkov premera 60 mm z varjenim ali vlečenim povišanim robom min. 5 mm za preprečevanje zatekanja vode;

- pri POS sistemu oz. računalniku izvedena odprtina za izvedbo priključkov premera 60 mm z varjenim ali vlečenim povišanim robom min. 5 mm za preprečevanje zatekanja vode;

Opis spodnjega dela (v spodnjem delu iz leve strani izdelano):

- celoten spodnji del izdelan v 5 kom enakih segmentov; lahko varjeno ali vijučeno na objektu;

- na vseh 5+1 segmentih montirana interierska vrata in maske predalov;

- spodnji del izdelan iz cevi 40x40x2 mm in profilirane pločevine;

- konstrukcija mora biti prirejena tako, da so vratna krila in maske predalov v isti ravnini;
- vse maske predalov in krilna vrata so izdelana po načrtu arhitekture;
- inox konstrukcija pulta; predalov in spodnjih elementov mora omogočati pritrditev mask in krilnih vrata iz iverala ali utrapasa debeline ca 20 mm;

Opisi segmentov iz desne strani:

- prostor zaprt s krilnimi vrati; montiran ledomat za proizvodnjo kockastega ledu; zadaj izdelano brez hrabtišča prostor za izvedbo priključkov; na desni strani pripravljeno za montažo interierskega fasade debeline 20 mm;

- segment za postavitev vseh priklopov za kavni aparat; zgoraj izvlečni predal za kavine odpadke; kovinska konstrukcija celotnega predala; znotraj dodatni vložna posoda s palico za kavine odpadke; hrbtišče; delno odprto zaradi izvedbe priklopa;

- segment z vmesno dodatno polico; zapiranje s krilnimi vrati; polica prestavljiva brez uporabe orodja; hrbtišče popolnoma zaprto;
- segment za vgradnjo korita; spodaj fiksna polica; zadaj hrbtišče delno odprto zaradi izvedbe priključkov korita;

- segment z vmesno dodatno plico; zapiranje s krilnimi vrati; polica prestavljiva brez uporabe orodja; hrbtišče popolnoma zaprto;

- segment za gradnjo računalniškega sistema; spodaj fiksna in dodatna polica; hrbtišče delno odprto zaradi izvedbe priključkov;

- segment s predali 3 kom; glej spodaj opis predalov;

- segment z vratnimi krilom; zadaj hrbtišče delno odprto; prav tako odprtina bočno; spodaj prostor za izvedbo priklopa vode in mehčalne patrone za pečico; na levi strani pripravljeno za montažo interierskega fasade debeline 20 mm;

Opis predalov:

- kompletna vodila izdelana iz nerjavečega jekla;
- celotno ohišje predalov izdelano iz nerjaveče pločevine;
- širina predala ca 600 mm oz. širina segmenta;



- možnost enostavne odstranitve predala zaradi čiščenja brez uporabe orodja;
- globina predala min 236 mm in primerna za vstavljanje košar pomivalnega stroja;
- notranje stranice izdelane iz enoplastne pločevine;
- na notranji strani maske dodatni gumijasti odbijači, ki preprečujejo hrup ob zapiranju predala;
- maska inox predala mora biti prilagojena za montažo interirierskih maska predala; ca 3380x700x900 mm (detajlno glej projekt opreme)

d3	Interierska obloga in police nad retro pultom Opomba V popisu tehnološke opreme je pozicija omenjena samo zaradi tehnološkega postopka.	kos	0,00	0,00
----	---	-----	------	------

Oprema ni del popisa tehnološke opreme in je zato ponudnik tehnološke opreme ne ponuja. Oprema je opisana v načrtu arhitekture, opreme.

d4	Električna pečica za peko zamrznjenega pekovskega programa; - možnost peke z vročim zrakom ali z vlaženjem; - direkten priklop na vodovodno omreženje preko mehčalne patrone; Konstrukcija: - inox notranjosti komore primerno za uporabo pladnjev 460x330 mm; - vgrajena luč v komori; - 4x vodila za pladnje; Delovanje: - delovanje do temperature 260°C; Kontrolna plošča: - nameščena v spodnjem delu elektronska kontrolna plošča; omogoča digitalne kontrole pečice; timer; zvočni signal; vlaženje; kontrolo odprtosti vrat; - v kompletu min 3 kom pladnjev; vsi s teflonsko oblogo; ca 600x655x509 mm - kot npr: tip Unox XF135 Dynamic ali enakovredno;	kos	1,00	0,00
----	---	-----	------	------

d4.1	Mehčalec oz. mehčalna patrona za peč; - izdelano v obliki patrone brez dodatne uporabe soli;	kos	1,00	0,00
------	---	-----	------	------

- fiksna priklopna glava z digitalno pokazateljem porabe vode z možnostjo regulacija by-pass oz nastavljanja trdote izhodne vode;
- mehčalca patrona s kapaciteto 2400 L pri mehčanju za 10°dH;
- kot npr: Brita PURITY C150 Quell ST ali enakovredno;

d4.2 Interierska omara za vgradnjo pečice;                      kos                      0,00                      0,00  
Opomba

V popisu tehnološke opreme je pozicija omenjena samo zaradi tehnološkega postopka.

Oprema ni del popisa tehnološke opreme in je zato ponudnik tehnološke opreme ne ponuja. Oprema je opisana v načrtu arhitekture. prostor za pečico mora biti izdelan v inox pločevini.

d5  
Inox kondenzacijska napa z dodatnim izpuhom zraka in priklopom na cev DN 125                      kos                      1,00                      0,00

- komaptibilna s pečjo poz d4;
- kapacitete do 350 m3/h;
- priklop DN 125 ;
- vgrajen ventilator za premagovanje lastnega tlačnega upora; ventilator ne omogoča priklop na sistem prezračevanja brez dodatnega zunanjega ventilatorja;
- ca 600x720x261 mm
- Opomba:
- potrebno upoštevati priklop DN 125 mm s fiksno cevjo do 100 cm in kolena na fiksni del ventilacijskega sistema
- pozicijo in tip uskladiti s projektom opreme in sistemom prezračevanja, glej projekt str. Instalacij

d6 POS sistem; blagajna bar                      kos                      0,00                      0,00  
Opomba

V popisu tehnološke opreme je pozicija omenjena samo zaradi tehnološkega postopka.

Oprema ni del popisa tehnološke opreme in je zato ponudnik tehnološke opreme ne ponuja. Oprema je obdelana v projektu IT tehnologije opreme. Oprema mora biti skladna z lokalno zakonodajo in veljavnimi predpisi.

d6.1	POS sistem; blagajna recepcija Opomba V popisu tehnološke opreme je pozicija omenjena samo zaradi tehnološkega postopka.  Oprema ni del popisa tehnološke opreme in je zato ponudnik tehnološke opreme ne ponuja. Oprema je obdelana v projektu IT tehnologije opreme. Oprema mora biti skladna z lokalno zakonodajo in veljavnimi predpisi.	kos	0,00	0,00
d7	Ročni kavni aparat klasični espresso aparat -2 grupi - ustrezen mehčalec; - v kompletu mlin za kavo Opomba V popisu tehnološke opreme je pozicija omenjena samo zaradi tehnološkega postopka.  Oprema ni del popisa tehnološke opreme in je zato ponudnik tehnološke opreme ne ponuja. Opremo dobavi bodoči uporabnik	kos	0,00	0,00
d8	Mehčalec za vodo  - lokalna izvedba delujoč na povratne osmoze - kompaktna izvedba vse v enem ohišju; - kompletne pribor za priključitev na oba pomivalna stroja; - kot npr: Winterhalter Romatic 160 ali enakovredno; ca 250x630x760 mm Opomba: - vodo pred pomivalnim strojem ni dovoljeno predhodno kemično obdelati oz. montirati sistem "magnetov"; - dobavitelj pomivalne tehnike mora pred naročilo in dobaviti preveriti kemično ustreznost vode ter opremo in sredstva primerno prilagoditi stanju na objektu;	kos	1,00	0,00
d9	Podpultni pomivalni stroj za kozarce Namen: visoka kvaliteta pomivanja več tipov kozarcev in pomivanje kavni skodelic; Upoštevanje standardov: - stroj mora biti izdelan v skladu s smernica DVGW in CS ter izdelan v skladu z zakonodajo veljavno EU- potrdilo o skladnosti CE:	kos	1,00	0,00

#### Dimenzije:

- delovna vstopna višina min 300 mm;
- možnost uporabe košar 500x500 mm;
- vgrajen pod delovno površino pulta;

#### Kapaciteta:

- min. 3 različna programa pranja ca. 75-90, 120 in 180 sekund; možnost elektronske nastavitve dolžine pranja;

#### Nadzor delovanja:

- zagon aparata preko tipke na folijski tipkovnici ali preko LED zaslona občutljivega na dotik;
- barvni indikator prikaza delovanja;
- digitalni prikaz delovne pralne temperature vode in temperature izpiranja;
- prikaza številke napake oz. oznake napake na prikazovalniku;
- možnost prikaza točnega števila pranja, delovnih ur, porabe vode...
- prikazom potrebne zamenjave zunanjega mehčalca, pralnega in izpiralnega sredstva na LED zaslonu;

#### Konstrukcija:

- konstrukcija izdelana v celoti iz nerjavne pločevine;
- opremljeno z regulacijski nogicami;
- tank za vodo izdelan po tehnologiji globokega vleka;
- avtomatsko doziranje vode;
- opremljeno s končnim stikalom odpiranja vrat;
  
- tank za vodo izdelan z zunanjim grelcem-brez dodatnega potopljenega grelca v vodi;
- tank opremljen s filtrom grobih delcev; izdelan iz nerjavne pločevine;
- vrata pomivalnega stroja izdelana iz dvoslojne pločevine z vmesno toplotno in zvočno izolacijo;
- notranji strop izdelana na način, ki preprečuje odcejanje vode in detergenta iz stropa na sveže pomite kozarce;
- notranja konstrukcija stroja izdelana po tehnologiji globokega vleka z vodili za košare pomivalnega stroja;
  
- opremljen s kartušo za odstranjevanje trdih delcev iz vode; možnost odstranitve kartuše tudi v primeru, da je tank napolnjen z vodo;
- tank, stranski paneli in stranice vrat, breztladni bojler, tank in izpiralne roke pralnega sistema izdelane iz nerjavne pločevine;

Sistem pralnih rok:

- šobe pralnega sistema izdelane iz visoke odporne plastike ali nerjaveče pločevine;;
- čistilne roke je možnost odstraniti brez uporabe orodja zaradi lažjega čiščenja;

- stroj mora biti opremljen z odtočno črpalko;

- konstrukcija in izvedba elektro gretja bojlerja in tanka omogoča doseganje ustreznih temperatur tudi pri neprekinjeni uporabi;

- volumen tanka max 10L;

- pretok črpalke: ca. 150L/min;

- tlak merjen na šobi pralnega sistema in 0,3 bar;

- delovna temperatura ca. 60°C; možnost nastavitve +/- ca 10°C;

- vgrajena črpalka za doziranje pralnega in izpiralnega sredstva;

Opis izpiranja:

- izpiranje kozarce poteka z uporabo ogrete sveže vode; stroj mora omogočati uporabo te vode v naslednjem pralnem ciklusu;

- sistem izpiranja izdelan preko sisteme vrtečih šob na stropu in pod košaro pomivalnega stroja;

- stroj mora omogočati samodejno podaljševanje programa pranja v primeru, da temperatura izpiranja ni dosežena;

- poraba vode max 2,4L /cikel;

- izpiralna temperatura min 63°C;

Oprema stroja:

- priključna cev za vodo;

- odtočna cev;

- električni dovodni kabel;

- min. 2x univerzalna košara;

- priključni material, ki omogoča priključitev mehčalca za vodo;

- v kompletu pribor, ki omogoča uporabo pralnih in izpiralnih sredstev v posoda za čistilov vgrajenih v pomivlani stroj;

ca. 600x600x725 mm

kot npr: Wintehalter UC-M ali enakovredno;

d12	Inox hlajen točilni pult Splošen opis: - v celoti izdelano iz materiala opisanega pod opombo A;  - možnost nastavljanja višine s prilagodljivimi inox nogami s plastičnimi nastavki;	kos	1,00	0,00
-----	--	-----	------	------

- zavihek ob interierskem delu h=ca 220 mm; in usklajeno z načrtom interiera oz. nadgradnjo nad retro pultom;
- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm
- konstrukcija izdelana iz cevi 40x40x2 mm ali profilirane pločevine;
- na strani proti gostu (tudi na obeh bočnih straneh) tehnološko končano z vertikalne oblogo iz iverala, ki omogoča pritrditev fasade po načrtu interiera; osnovna fasada iz iverala mora biti upoštevana v načrtu tehnološke opreme;

- delovni pult mora biti prilagojen za montažo konzumne police; kompletne konzole morajo biti upoštewane pri konstrukciji pulta;

Opis delovne površine (iz leve strani):

- inox delovna površina izdelana v enem kosu;

- ne levi strani vgrajeno koritom in odcejalnik; vse izdelano po tehnologiji globokega vleka; koritom varjeno v delovno površino;
- velikost korita 400x400x250 mm;
- na desni strani korita poglobljen del izdelan kot odcejalna površina z "rebri" in nagibom proti koritu zaradi preprečevanja nabiranja vode;

- velikosti odcejalnika primeran za postavitev košare pomivalnega stroja 500x500 mm;

- v vertikalnem delu vrgajene 3 kom vtičnice srebrne barve oddaljeno od korita min 60 cm;
- predlagan tip vtičnice Jung LS 990 barva edelstahl;

Opis spodnjega dela (v spodnjem delu iz leve strani izdelano):

- na levi strani spodaj prirejeno za bočno montažo interierske fasade;
- na levi strani spodaj vgrajen izvlečni predal za smeti;
- predal širine ca 400 mm; izdelan s kovinskimi popolnoma izvlečnimi vodili;
- znotraj posoda z držalom za plastične vrečke;
- maska predala mora imeti integriran ročaj po celotni širni predala; ročaj ne sme biti privijačen ali varjen;
- oblika ročaja mora biti izvedena na način, ki preprečuje nabiranje umazanije in omogoča enostavno čiščenje;

- pred koritom izdelana maska točilnega pulta s stikalom za vklop in izklop hlajenega dela in vgrajenim digitalnim regulatorjem delovanja hlajenega dela;

- pod fiksnim delom maske perforiran del maske prirejen za ustežno zračenje agregata;
- pod koritom izdelana fiksna polica; izdelana krajše kot točilni pult zaradi izvedbe priklopa vode in elektrike;
- perforirana maska je lahko odstranljiva samo z uporabo orodja;

- na desni strani od korita prostor za montažo pomivalnega stroja in mehčalca za vodo;

- izvedena fiksna inox polica; prostor širine ca 780 mm za montažo stroja 600x600x720 mm in mehčalca 150x600x600 mm;

- ostalo hlajen spodnji del;

- na desni bočni strani prirejen za montažo interirierskega dela fasade, usklajeno z nadaljevanjem pulta recepcije;

Opis hlajen spodnji del:

- vgrajen hlajen del s 2x dvojnimi izvlečnimi predalom; enoten prostor;

- vgrajen hlajen del z 1x zaprtim hlajen boksom; krilna vrata desno odpiranje; znotraj 1x inox mreža za odlaganje z možnostjo prilagajanja po višini brez uporabe orodja; pod delom kjer je vgrajena posoda za steklenice;

- modularna zasnova, mogoča fleksibilnost in kasnejšo zamenjavo vrat in predalov;

- zamenljiva magnetna tesnilna guma
- elektronska regulacija z elektronskim pokazateljem temperature;

- izolacija v celoti iz poliuretana (brez CFC ) ca 50 mm ali ekspandiranega polistirena;

- predali opremljeni s teleskopskimi vodili

- avtomatsko električno odtajanje izvedeno po časovnih intervalih;

- delovanje do temperature okolice +38 °C

- enakomerno ventilacijsko hlajenje;

- dno boksa opremljeno z izpustom za vodo opremljeno s pokrovom;

- zračno hlajen agregat z območjem delovanja od -2 do 8°C s sistemom za izhlapevanje kondenza vgrajen na levi strani točilnega pulta;

- vgrajen ventilacijski izparilnik povezan direktno na odtok preko smradne zapore;
  - Dodatna oprema:
  - v kompletu enoročna mešalna baterija primerna za uporabo tudi košar pomivalnega stroja; kot npr: KWC tip 10.501.003.736 ali enakovredno;
  - v kompletu tudi 2x nadometna vtičnica montirana s spodnjem delu pulta za priklop hlajenega dela pulta in mehčalca in nadoemzna priključna doza za priklop pomivlanega stroja;
- 3150+1900x700x900x/1110 mm

**AŽ- PRIPRAVA , MONTAŽA,  
NEPREDVIDENA DELA**

AG1 Posredovanje vseh potrebnih podatkov in izdelava načrta tehnološke opreme PZI skladno z veljavno zakonodajo ter z upoštevanjem vseh specifik in zahtev pogodbene opreme;

kpl	1,00	0,00
-----	------	------

- podatki morajo vsebovati: tehnično poročilo; specifikacijo opreme z vsemi karakteristikami in točni nazivi tehnološke opreme in načrt priključkov tehnološke opreme;

Potrebno je predložiti detajlne načrte kot npr.:

- načrt priključkov tehnološke opreme v merilu 1:50;

- načrt točnih lokaciji prezračevalnih nap v merilu 1:50
- delavniške risbe opreme zaradi izvedbe mizarskih del M 1:20

Vključiti je potrebno sodelovanje s koordinatorjem za tehnološko opremo:

- ogled objekta in sodelovanje na koordinacijskih sestankih s koordinatorjem;
- sestanki bodo potekali predvidoma na lokaciji objekta
- ogled izdelanega objekta pred popločenjem;
- dobavitelj opreme je dolžan pregledati objekt in mesto montaže pred popločenjem objekta in izdelati ustrezno poročilo o ogledu

AG2 Dostava in vnos opreme v predvidene prostore objekta

kpl	1,00	0,00
-----	------	------

- dostava direktno iz parkinga; brez višinske razlike;



- predviden je ročni vnos opreme oz s  
podstavnimi vozički;

AG3	Montaža na pripravljene priključke; - dobavitelj opreme mora v ponudbi upoštevati priključni material od fiksne hišne inštalacije do porabnika; - npr: cevke za vodo, plin in električne kable v primernih zaščitnih ceveh;  - hišna inštalacija je zaključena za ventilom, električno dozo s sponkami ali stikali...	kpl	1,00	0,00
AG4	Zagon opreme in izdelava ustreznih poročil o priklopu opreme; - dobavitelj opreme je dolžan izdelati ustrezna poročila o priklopu opreme; testiranju opreme in zagonu opreme;	kpl	1,00	0,00
AG5	Grobo čiščenje opreme in odvoz embalaže  - dobavitelj opreme je dolžna odstraniti zaščitno folijo, ki po montaži ni več dosegljiva in zaščitno folijo na vidnih stranicah opreme; - vidna folija se odstrani na termin dogovorjen z investitorjem in jo odstrani dobavitelj opreme;	kpl	1,00	0,00
AG6	Šolanje osebja - dobavitelj opreme je dolžan izvesti min 2 ur šolanje osebja s prikazom kuhanja in demonstracije dobavljene opreme;  - ceni mora biti vključena tudi dobava testnih detergentov; čistil min 5 kg na tip detergenta;	kpl	1,00	0,00